



Armatka automatyczna może być podłączona do systemu SnowNet lub może pracować samodzielnie.

Armatka wyposażona jest w stację pogodową z czujnikami temperatury i wilgotności powietrza. Mikroprocesor na podstawie danych z czujników steruje ilością wody wymaganą do produkowania śniegu o jakości zadanej przez użytkownika (mokry/ suchy). Ciśnienie wody jest regulowane poprzez hydrauliczny zawór główny oraz hydrauliczne zawory poszczególnych pierścieni armaty.

W przypadku zastosowania systemu SnowNet - wszystkie zdarzenia są rejestrowane na w komputerze centralnym. Za jego pośrednictwem można m.in. kontrolować jakość śniegu, włączać i wyłączać armatki. Komunikacja z armatkami odbywa się drogą radiową.

Dane techniczne

Waga z podwoziem	560 kg
dł. x szer. x wys....	1700x1200x1850 mm
Dysze nukleacyjne	27
Dysze wodne.....	5 x 90
Wentylator.....	15,0 kW
Kompresor	4,0 kW
Grzałki	9,0 kW
Zużycie prądu	28,9 kW
Wyrzut śniegu.....	40 do 60 m
Ciśnienie wody	8 - 35 bar
Przepływ wody	72-660 l/min
Max. Produkcja śniegu	99 m ³ /h
(przy ciężarze śniegu 400 kg/m ³)	

- Aluminiowe, obrotowe podwozie na trzech stalowych ocynkowanych nogach lub kołach
- Tuba z włókna szklanego
- Obracanie w poziomie:
 - manualne 360°
 - oscylator hydrauliczny
- Podnoszenie w pionie 0 - 40°
- Wentylator 16-płatowy
- kompresor Atlas Copco LE 40 Snow
- 120 mikronowy stalowy filtr wodny
- Gniazdo elektryczne CEE 400 V, 63 A (63amp, 5 żył)
- Manometry: 2 szt. 40 bar (przed i za filtrem)
- Poziom hałas: 64 db (pomiar z przodu w odległości 20 m)

Wyposażenie elektryczne:

- Panel kontrolny na zewnątrz skrzynki z przejrzyste oznaczonymi przyciskami
- Stacja pogodowa
- Lampa alarmowa
- Bezpiecznik różnicowo-prądowy 100mA
- Zabezpieczenia przeciążeniowe
- Termostat
- Ogrzewanie